

KD

射出成形技術
(射出成形・金型複合編)

富山県プラスチック工業会

☆ 講座のねらい

射出成形における不良原因および金型の知識等を実習を通じて把握し、実践的な射出成形技術を習得します。

1. 対象者 射出成形作業等に従事される方

2. 実施日時

コース コードNo	日程(曜日)	日 数	昼 夜	時 間 帯
KD101	4月13日(火)・14日(水)・15日(木)・16日(金)	4	昼	9:00~16:20
KD102	4月19日(月)・20日(火)・21日(水)・22日(木)			

3. 講習内容

訓 練 内 容	
1日目	プラスチック成形概要(材料、成形の種類)、射出成形機(構造、工程)
2日目	実習(金型取付方法、条件設定、成形不良と原因、検査・測定)
3日目	実習(プラスチック材料の変更、条件設定)、金型の種類および構造
4日目	金型(PL、突出し、ゲート)、実習(金型の分解、各種金型の動作確認)

4. 定 員 各12名

5. 実施会場 (独)雇用・能力開発機構富山センター

6. 申 込 富山県プラスチック工業会

7. 持 参 品 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具

※ 都合により日程、内容を一部変更する場合があります。

KD

射出成形技術
(射出成形・金型複合編)

富山県プラスチック工業会

☆ 講座のねらい

射出成形における不良原因および金型の知識等を実習を通じて把握し、実践的な射出成形技術を習得します。

1. 対象者 射出成形作業等に従事される方

2. 実施日時

コース コードNo	日程(曜日)	日 数	昼 夜	時 間 帯
KD103	10月予定	4	昼	9:00~16:20

3. 講習内容

	訓 練 内 容
1日目	プラスチック成形概要（材料、成形の種類）、射出成形機（構造、工程）
2日目	実習（金型取付方法、条件設定、成形不良と原因、検査・測定）
3日目	実習（プラスチック材料の変更、条件設定）、金型の種類および構造
4日目	金型（PL、突出し、ゲート）、実習（金型の分解、各種金型の動作確認）

4. 定 員 各12名

5. 実施会場 (独)雇用・能力開発機構富山センター

6. 申 込 富山県プラスチック工業会

7. 持 参 品 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具

※ 都合により日程、内容を一部変更する場合があります。

平成22年度

技能検定実力養成講習(富山県プラスチック工業会主催)

区分	訓練コース名	訓練内容	実施回数	一回当たり			昼・夜	日程(曜日)			
				定員	時間	日数					
前期	射出成形技術 (実技)	金型の取付け方法・条件・設定法 成型品の不良の原因と対策	7	8	12	2	昼	5/17(月)・18(火)			
								5/19(水)・20(木)			
								5/24(月)・25(火)			
								5/26(水)・27(木)			
								5/31(月)・6/1(火)			
	1級対応	6/2(水)・3(木)									
			6/7(月)・8(火)								
				6/9(水)・10(木)							
					6/14(月)・15(火)						
						6/16(水)・17(木)					
6/28(月)・29(火)											
	6/30(水)・7/1(木)										
		射出成形技術 (学科)	1・2級	成形法・成形機械・金型設計製図 プラスチック樹脂材料・安全衛生			1	40	6	1	昼
		後期	ブロー成形技術 (実技)	金型の取付、ダイ・パンチの取付、 成形条件、安全、成型品の不良の原因と対策	2		4	12	2	昼	1月予定
						1					4

※日程、内容等は一部変更となる場合があります

技能検定実力養成講習のご案内

射出成形技術(実技)

富山県プラスチック工業会

☆ 講座のねらい

技能検定実技の実力養成を目標とします。

1. 対象者 射出成形技能検定1・2級を受検する方

2. 実施日時

コース コードNo	日程(曜日)	日 数	昼 夜	時間帯
2 級 対 応	5/17(月)・18(火)	2	昼	9:00~16:00
	5/19(水)・20(木)			
	5/24(月)・25(火)			
	5/26(水)・27(木)			
	5/31(月)・6/1(火)			
	6/2(水)・3(木)			
6/7(月)・8(火)				
1 級 対 応	6/9(水)・10(木)	2	昼	9:00~16:00
	6/14(月)・15(火)			
	6/16(水)・17(木)			
	6/28(月)・29(火)			
	6/30(水)・7/1(木)			

3. 講習内容

	訓 練 内 容
1日目	射出成形機操作・金型取付 条件設定および不良の確認 PSにおける不良
2日目	ABSにおける不良(2級) ポリカーボネートにおける不良、収縮率・歩留まり率の計算(1級)

4. 定 員 8 名 (各コース)

5. 実施会場 (独)雇用・能力開発機構富山センター
富山職業能力開発促進センター

6. 申 込 富山県プラスチック工業会

7. 持 参 品 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具、材料

※ 都合により日程、内容を一部変更する場合があります。

技能検定実力養成講習のご案内

射出成形技術(学科)

富山県プラスチック工業会

☆ 講座のねらい

技能検定学科の実力養成を目標とします。

1. 対象者 射出成形技能検定1・2級を受検する方

2. 実施日時

コース コードNo	日程(曜日)	日 数	昼 夜	時 間 帯
i100	7月24日(土)予定	2	昼	9:00~16:00

3. 講習内容

日付	訓 練 内 容
7/24 (土)	射出成形の概論と知識、金型構造、 射出成形に関する油圧・空気・電気等の知識、 プラスチック材料、品質管理 等

4. 定 員 40 名

5. 実施会場 (独)雇用・能力開発機構富山センター
富山職業能力開発促進センター

6. 申 込 富山県プラスチック工業会

7. 持 参 品 筆記用具

※ 都合により日程、内容を一部変更する場合があります。

技能検定実力養成講習のご案内

ブロー成形技術

「実技」

富山県プラスチック工業会

☆ 講座のねらい

技能検定実技の実力養成を目標とします。

1. 対象者 ブロー成形技能検定1・2級を受検する方

2. 実施日時

コース コードNo		日程(曜日)	日 数	昼 夜	時 間 帯
b201	2級対応	1月予定	2	昼	9:00~16:00
b202		1月予定			
b101	1級対応	1月予定	2	昼	9:00~16:00

3. 講習内容

日付	訓 練 内 容
1日目	ブロー成形機操作・金型取付 条件設定および不良の確認
2日目	条件設定および不良の確認 不良原因と対策

4. 定 員 4 名 (各コース)

5. 実施会場 (独)雇用・能力開発機構富山センター
富山職業能力開発促進センター

6. 申 込 富山県プラスチック工業会

7. 持 参 品 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具、材料

※ 都合により日程、内容を一部変更する場合があります。